

VHB™ 4905 Лента на вспененной акриловой основе.



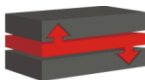
Техническая информация

Сентябрь 2002

Описание 4905 - прозрачная акриловая VHB лента. Прозрачность этой ленты **продукта** делает её идеальной для соединения прозрачных материалов или для случаев, когда необходима невидимая линия соединения. Эта лента имеет более низкие показатели при растяжении, сдвиге и отрыве по сравнению с другими лентами VHB.

Тип адгезива Акриловый.

Физические свойства (не для спецификации)	Акриловый		
	Толщина (ASTM D-3652)		
Лента	0.50 мм		
Защитный слой	0.13 мм		
Общая	0.63 мм		
Плотность	960 кг/м ³		
Защитный слой	Плётка, цвет красный		
Цвет ленты	Прозрачный Данная лента прозрачна, однако, ее оптическая прозрачность НЕ гарантирована		
Срок хранения	24 месяца с момента поставки при хранении в заводской упаковке при 21°C и относительной влажности 50 %		
Характеристики (не для спецификации)	Прочность на статический сдвиг материал - нержавеющая сталь, перекрытие 3.23 кв. см., 1000 минут	1000г при 22°C 500г при 66°C 500г при 93°C	
	Температура эксплуатации: максимальная Краткая (Часы/минуты) Длительная (Дни/недели)	150°C 90°C	
	Прочность на нормальный разрыв материал - алюминий, комн. темп., площадь 6.45 кв. см, скорость 50 мм/мин	690 кПа	
	Адгезия к нержавеющей стали (отслаивание) угол 90°, комн. темп., 72 ч выдержка, скорость 300 мм/мин	21 Н/10мм	
	Стойкость к действию УФ-излучения	После 346 ч выдержки в УФ-камере изменений нет.	



ЗАКРЕПИМ

117405 Москва ул. Кирпичные Выемки д.2 к.1 БЦ "Южный парк"
ИНН 5074050407 КПП 507401001
Р/с 40702810002280000519 БИК 044525593 ОАО АО «АЛЬФА-БАНК»
+7 (495) 374-90-65
zakaz@zakrepim.com www.zakrepim.com

Поверхности	Этот продукт применяется для материалов с высокой поверхностной энергией как например стекло, металл или акриловые полимеры	Окрашенные поверхности оценивать в каждом отдельном случае.	Соединения с полипропиленом и каучуками не рекомендуется.
Порядок применения	<ol style="list-style-type: none">1. Прочность адгезионной связи зависит от степени контакта клейкой ленты с поверхностью. Для создания достаточного контакта необходимо сильно прижать ленту к поверхности.2. Для получения оптимальной адгезии соединяемые поверхности	<ol style="list-style-type: none">должны быть чистыми, сухими и прочными. Для очистки поверхности рекомендуется использовать изопропиловый спирт. Соблюдайте правила безопасности при работе с растворителями. 3.Оптимальная температура нанесения ленты 20°C - 40°C.	Не рекомендуется нанесение ленты при температуре ниже 10°C по причине низкой начальной адгезии вследствие увеличения вязкости адгезива. Однако, если лента нанесена при нормальных условиях, адгезионные свойства ленты сохраняются в широком температурном интервале.
Применение	Ленты VNB подходят как для внутреннего, так и для наружного промышленного применения. Во многих случаях они могут заменить заклёпки, сварку, жидкие клеи и другие способы постоянного соединения. Каждый продукт семейства VNB имеет свои специфические силовые характеристики, как, например, прочность на растяжение, сдвиг и отслаивание, устойчивость к растворителям, влаге и пластификаторам. Пользователь должен тщательно оценивать условия применения продукта, особенно если планируется применение в экстремальных условиях окружающей среды.	Ленты VNB подходят для применения с самыми разнообразными поверхностями, включая загрунтованное дерево, большинство пластиков, композитов и металлов. Пластики, соединение с которыми проблематично: полипропилен, фторопласт, силиконы и другие материалы с низкой поверхностной энергией. Соединение с пластифицированным винилом зависит от концентрации пластификатора, который может уменьшать силу соединения.	Наиболее устойчива к пластификаторам лента 4945. Соединение с поверхностями с гальваническими покрытиями потенциально проблематично и должно тщательно оцениваться в каждом отдельном случае. Для предотвращения коррозии на меди или латуни необходимо использовать только материалы с лаковым покрытием. Для любых поверхностей, соединение с которыми вызывает вопросы, рекомендуется проводить дополнительную оценку.