

VHB™4918F лента на вспененной акриловой основе

Техническая информация

Сентябрь 2002



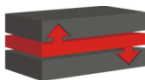
Описание продукта 4918F - прозрачная акриловая VHB лента. Прозрачность этой ленты делает её идеальной для соединения прозрачных материалов или для случаев, когда необходима невидимая линия соединения.
 Эта лента имеет более низкие показатели при растяжении, сдвиге и отрыве по сравнению с другими лентами VHB.

Физические свойства не для спецификации

Тип адгезива	Акриловый	
Толщина (ASTM D-3652)	Лента Защитный слой Общая	2.00мм 0.13 мм 2.13 мм
Плотность	960 кг/м ³	
Защитный слой	Плётка, цвет красный	
Цвет ленты	Прозрачный	Данная лента прозрачна, однако, ее оптическая прозрачность НЕ гарантирована
Срок хранения	24 месяца с момента поставки при хранении в заводской упаковке при 21°C и относительной влажности 50 %	

Характеристики не для спецификации

Адгезия к нержавеющей стали (отслаивание) угол 90°, комн. темп., 72 ч выдержка, скорость 300 мм/мин	26 Н/10мм
Прочность на статический сдвиг материал - нержавеющая сталь, перекрытие 3.23 кв. см., 10000 минут	1000г при 22°C 500г при 66°C 500г при 93°C
Прочность на нормальный разрыв материал - алюминий, комн. темп., площадь 6.45 кв. см, скорость 50 мм/мин	690 кПа
Максимальная температура эксплуатации: Краткая (Часы/минуты) Длительная (Дни/недели)	150°C 90°C
Устойчивость к растворителям 3 цикла погружения по 20 сек.	Нет видимых изменений после испытаний различных растворителей, включая бензин, моторное масло, ацетон, содержащий аммиак очиститель, метилэтилкетон. Воздушная сушка 20 сек.
Стойкость к действию УФ-излучения	После 346 ч выдержки в УФ-камере видимых изменений нет.



ЗАКРЕПИМ

117405 Москва ул. Кирпичные Выемки д.2 к.1 БЦ "Южный парк"
ИНН 5074050407 КПП 507401001
Р/с 40702810002280000519 БИК 044525593 ОАО АО «АЛЬФА-БАНК»
+7 (495) 374-90-65
zakaz@zakrepim.com www.zakrepim.com

Доп. Информация 1. Прочность адгезионной связи зависит от степени контакта клеейкой ленты с поверхностью. Для создания достаточного контакта необходимо сильно прижать ленту к поверхности. 2. Для получения оптимальной адгезии соединяемые поверхности должны быть чистыми, сухими и прочными. Типичный растворитель для очистки поверхности – смесь изопропилового спирта с водой. Соблюдайте соответствующие правила безопасности при работе с растворителями. Для некоторых поверхностей может потребоваться применение грунта (праймера) перед соединением

а. Большинство пористых или волокнистых материалов требуют применения грунта для получения однородной поверхности.
б. Некоторые материалы, (в том числе медь, латунь, пластифицированный винил) требуют покрытия для предотвращения взаимодействия материала с адгезивом 3.
Оптимальная температура нанесения ленты 20°C - 40°C. Не рекомендуется нанесение ленты при температуре ниже 10°C по причине низкой начальной адгезии вследствие увеличения вязкости адгезива.

Однако, если лента нанесена при нормальных условиях адгезионные свойства ленты сохраняются в широком температурном интервале.
В некоторых случаях прочность соединения может быть повышена, и максимальная прочность соединения достигнута быстро, если соединение подвергнуть воздействию повышенной температуры (65°C) в течение 1 часа. Это обеспечит лучшую адгезию к субстрату.
Внимание:
Применение ленты 4918F при низких температурах, требующее устойчивости к ударным нагрузкам должно оцениваться в каждом отдельном случае. Для низкотемпературных применений от 0 до 10°C используйте ленту 4943.

Применение	Ленты VHB подходят как для внутреннего, так и для наружного промышленного применения. Во многих случаях они могут заменить заклёпки, сварку, жидкие клеи и другие способы постоянного соединения. Каждый продукт семейства VHB имеет свои специфические силовые характеристики, как, например, прочность на растяжение, сдвиг и отслаивание, устойчивость к растворителям, влаге и пластификаторам. Пользователь должен тщательно оценивать условия применения продукта, особенно если планируется применение в экстремальных условиях.	Ленты VHB подходят для применения с самыми разнообразными поверхностями, включая загрунтованное дерево, большинство пластиков, композитов и металлов. Пластики, соединение с которыми проблематично: полипропилен, фторопласт, силиконы и другие материалы с низкой поверхностной энергией. Соединение с пластифицированным винилом зависит от концентрации пластификатора, который может уменьшать силу соединения.	Наиболее устойчива к миграции пластификаторов лента 4945. Соединение с поверхностями с гальваническими покрытиями потенциально проблематично и должно тщательно оцениваться в каждом отдельном случае. Для предотвращения коррозии на меди или латуни необходимо использовать только материалы с лаковым покрытием. Для любых поверхностей, соединение с которыми вызывает вопросы, рекомендуется проводить дополнительную оценку.
-------------------	---	--	--

Представленные значения получены стандартными методами и не являются техническими условиями. Наши рекомендации по применению изделий основаны на результатах испытаний, которые мы считаем достоверными, однако покупателю следует провести собственные испытания с целью установить соответствие изделий предполагаемому им применению.

В этой связи компания ЗМ не несет какой-либо ответственности за прямой или косвенный ущерб или урон, ставший результатом следования этим рекомендациям.