

VHB™ 4959 Лента на вспененной акриловой основе.



Техническая информация

Сентябрь 2002

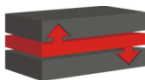
Описание продукта	В продуктах семейства VHB используется жесткий акриловый адгезив, дающий долговечное прочное соединение.	Прочность на отрыв и отслаивание у продуктов семейства VHB существенно выше, чем у обычных клеящих лент.	Устойчивость к воздействию растворителей, высоким и низким температурам, ультрафиолетовому излучению, делает продукты семейства VHB пригодными для многих применений как внутри, так и вне помещения.
--------------------------	--	--	---

Физические свойства
не для спецификации

Тип адгезива	A-30
Толщина (ASTM D-3652)	
Лента	3.00 мм ± 15%
Защитный слой	0.05 мм
Общая	3.05 мм
Плотность основы	720 кг/м ³
Основа	Акриловая, вспененная (закрытые ячейки)
Защитный слой	Прозрачная полиэфирная пленка
Цвет ленты	Белый
Срок хранения	24 месяца с момента поставки при хранении в заводской упаковке при 21°C и относительной влажности 50 %

Характеристики
не для спецификации

Адгезия к нержавеющей стали (отслаивание) угол 90°, комн. темп., 72 ч выдержка, скорость 300 мм/мин	35 Н/10мм
Прочность на статический сдвиг материал - нержавеющая сталь, перекрытие 3.23 кв. см., вес удерживаемый 10000 минут	1500г при 22°C 1000г при 66°C 750г при 93°C
Максимальная температура эксплуатации	Краткая (Часы/минуты) Длительная (Дни/недели) 150°C 90°C
Прочность на нормальный разрыв материал - алюминий, комн. темп., площадь 6.45 кв. см, скорость 50 мм/мин	520 кПа
Устойчивость к растворителям	После проведения испытаний с большинством растворителей включая бензин, реактивное топливо JP4, минеральные спирты, моторные масла, аммониевые очиститель, ацетон, метилэтиловый кетон, видимых изменений нет. Воздушная сушка 20 секунд.
Устойчивость к УФ излучению	Отличная



ЗАКРЕПИМ

117405 Москва ул. Кирпичные Выемки д.2 к.1 БЦ "Южный парк"
ИНН 5074050407 КПП 507401001
Р/с 40702810002280000519 БИК 044525593 ОАО АО «АЛЬФА-БАНК»
+7 (495) 374-90-65
zakaz@zakrepim.com www.zakrepim.com

Дополнительная информация о продукте

1. Прочность адгезионного соединения зависит от степени контакта клейкой ленты с поверхностью. Для создания достаточного контакта необходимо сильно прижать ленту к поверхности.
2. Для получения оптимальной адгезии соединяемые поверхности должны быть чистыми, сухими и прочными. Типичный растворитель для очистки поверхности – смесь изопропилового спирта с водой. Соблюдайте соответствующие правила безопасности при работе с растворителями. Для некоторых поверхностей может потребоваться применение грунта (праймера) перед соединением.

- a. Большинство пористых или волокнистых материалов требуют применения грунта для получения однородной поверхности.
 - b. Некоторые материалы, (в том числе медь, латунь, пластифицированный винил) требуют покрытия для предотвращения взаимодействия материала с адгезивом
3. Оптимальная температура нанесения ленты 20°C - 40°C. Не рекомендуется нанесение ленты при температуре ниже 10°C по причине низкой начальной адгезии вследствие увеличения вязкости адгезива.

Однако, если лента нанесена при нормальных условиях адгезионные свойства ленты сохраняются в широком температурном интервале. В некоторых случаях прочность соединения может быть повышена, и максимальная прочность соединения достигнута быстро, если соединение подвергнуть воздействию повышенной температуры (65°C) в течение 1 часа. Это обеспечит лучшую адгезию к субстрату.

Внимание:

Применение ленты 4959 при низких температурах, требующее устойчивости к ударным нагрузкам должно оцениваться в каждом отдельном случае. Для низкотемпературных применений от 0 до 10°C используйте ленту 4943.

Применение

Ленты VHB подходят как для внутреннего, так и для наружного промышленного применения. Во многих случаях они могут заменить заклёпки, сварку, жидкие клеи и другие способы постоянного соединения. Каждый продукт семейства VHB имеет свои специфические силовые характеристики, как, например, прочность на растяжение, сдвиг и отслаивание, устойчивость к растворителям, влаге и пластификаторам. Пользователь должен тщательно оценивать условия применения продукта, особенно если планируется применение в экстремальных условиях окружающей среды.

Ленты VHB подходят для применения с самыми разнообразными поверхностями, включая загрунтованное дерево, большинство пластиков, композитов и металлов. Пластики, соединение с которыми проблематично: полипропилен, фторопласт, силиконы и другие материалы с низкой поверхностной энергией.

Соединение с пластифицированным винилом зависит от концентрации пластификатора, который может уменьшать силу соединения.

Наиболее устойчива к миграции пластификаторов лента 4945. Соединение с поверхностями с гальваническими покрытиями потенциально проблематично и должно тщательно оцениваться в каждом отдельном случае.

Для предотвращения коррозии на меди или латуни необходимо использовать только материалы с лаковым покрытием.

Для любых поверхностей, соединение с которыми вызывает вопросы, рекомендуется проводить дополнительную оценку.