**ЗАКРЕПИМ**

117405 Москва ул. Кирпичные Выемки д.2 к.1 БЦ "Южный парк"
 ИНН 5074050407 КПП 507401001
 Р/с 40702810002280000519 БИК 044525593 ОАО АО «АЛЬФА-БАНК»
 +7 (495) 374-90-65
zakaz@zakrepim.com www.zakrepim.com

VHB™ 9460PC безосновная клеопереносящая лента**Техническая информация**

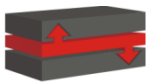
Февраль 1996

Описание продукта А-10 – очень жесткий чувствительный к давлению акриловый адгезив, обеспечивает очень высокую прочность на сдвиг и на отрыв.

Прочность соединения возрастает с течением времени.

Физические свойства
не для спецификации

Тип адгезива	Акриловый, 3М номер: А-10	
Толщина (ASTM D-3652)		
Лента	0.05 мм	
Защитный слой	0.10 мм	
Общая	0.15 мм	
Защитный слой	Светло-коричневая бумага	
Цвет ленты	Прозрачный	
Срок хранения	12 месяцев с момента производства при хранении в заводской упаковке при 21°C & 50 % относительной влажности воздуха	
Прочность на отрыв (отслаивание) с нержавеющей сталью:	угол 90°, комн. темп., 72 ч выдержка, скорость 300 мм/мин	12 Н/10мм
Прочность на статический сдвиг материал - нержавеющая сталь, перекрытие 3.23 кв. см., 100 часов	1000г при 20°C 1000г при 65°C 1000г при 95°C 1000г при 120°C 500г при 150°C 500г при 175°C	Минут до разрыва: 10,000+ 10,000+ 10,000+ 10,000+ 10,000+ 10,000+
Максимальная температура эксплуатации:	Длительная (Дни/недели) Краткая (Часы/минуты)	260°C 150°C
Прочность на нормальный разрыв	материал - алюминий, площадь 6.45 кв. см, скорость 50 мм/мин	550 Н/см ²
Стойкость к растворителям	При нанесении на непроницаемые материалы адгезив устойчив к кислотам средней силы, бензину, реактивному топливу JP-4, моторным маслам, керосину, гидравлическим жидкостям и другим углеводородным растворителям, и кетонам.	
Устойчивость к УФ	Отличная.	
Водостойкость	При нанесении на непроницаемые материалы адгезивное соединение не изменяется при 100 часовой выдержке в воде при t 20°C.	



ЗАКРЕПИМ

117405 Москва ул. Кирпичные Выемки д.2 к.1 БЦ "Южный парк"
ИНН 5074050407 КПП 507401001
Р/с 40702810002280000519 БИК 044525593 ОАО АО «АЛЬФА-БАНК»
+7 (495) 374-90-65
zakaz@zakrepim.com www.zakrepim.com

Хар-ки
не для
спецификации

Устойчивость к условиям окружающей среды	После выдержки в течение 1000 часов в условиях внешней среды, тесты на адгезию для лент нанесенных на стекло, алюминий и нержавеющей сталь показали, что прочность не уменьшилась и адгезив не деградировал. Адгезив, нанесенный между стеклом и прозрачным полиэфиром, после выдержки в течение 1 года под солнцем (Флорида) не подвергается изменениям.	
Изоляционные свойства	>1 x 10 ⁶	
Поверхностная адгезия к нержавеющей стали (отслаивание) угол 90°, комн. темп., 72 ч выдержка, скорость 300 мм/мин	Алюминий Жесткий винил ABS-пластики Поликарбонат Стекло Акрил Эпоксидная смола	11.5 Н/10мм 7.1 Н/10мм 6.6 Н/10мм 7.1 Н/10мм 7.7 Н/10мм 7.7 Н/10мм 8.8 Н/10мм
Теплопроводность,	0,0016 Вт/см ² С	
Диэлектрическая сила [Вольт/25²м]	1000 вольт	

Дополнительная информация о продукте А-10 – акриловый адгезив разработан для применен на сдвиг и на отслаивание. Результаты различных тест

Порядок применения

1. Прочность адгезионной связи зависит от степени контакта клеейкой ленты с поверхностью. Для создания достаточного контакта необходимо сильно прижать ленту к поверхности.
2. Для получения оптимальной адгезии соединяемые поверхности должны быть чистыми, сухими и прочными. Для очистки поверхности рекомендуется использовать изопропиловый спирт.

Иногда необходимо предварительное покрытие или обработка для выравнивания поверхности а. Большинство пористых или зернистых материалов требуют покрытия для выравнивания поверхности б. Некоторые материалы (медь, латунь, пластифицированный винил) требуют предварительной обработки или покрытия для предохранения взаимодействия между адгезивом и материалом.

Не рекомендуется нанесение ленты при температуре ниже 10°C по причине низкой начальной адгезии вследствие увеличения вязкости адгезива. Однако, если лента нанесена при нормальных условиях адгезионные свойства ленты сохраняются в широком температурном интервале. Время достижения полного соединения можно уменьшить если соединение выдерживать при повышенной температуре (65°C в течение одного часа)
Внимание!
Применение ленты при низких температурах и предельных нагрузках должно оцениваться в каждом отдельном случае.

Соблюдайте правила личной безопасности при работе с растворителями.	3.Оптимальная температура нанесения ленты 20°C - 38°C.	Для температур от 0 до 10°C. применяйте ленту 4951
---------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------	----------------------------------------------------

Применение Ленты VHB подходят как для внутреннего так и для наружного промышленного применения. Во многих случаях они могут заменить заклёпки, сварку, жидкие клеи и другие способы постоянного соединения. Каждый продукт семейства VHB имеет свои специфические силовые характеристики, как, например, прочность на растяжение, сдвиг и отслаивание, устойчивость к растворителям, влаге и пластификаторам. Пользователь, применяющий соединения на VHB должен тщательно оценивать условия применения продукта, особенно если планируется применение в экстремальных условиях окружающей среды.

Ленты VHB подходят для применения с самыми разнообразными поверхностями, включая загрунтованное дерево, большинство пластиков, композитов и металлов. Пластики, соединение с которыми проблематично: полипропилен, фотополимеры, силиконы и другие материалы с низкой поверхностной энергией. Соединение с пластифицированным винилом зависит от концентрации пластификатора который может выделяться и уменьшать силу соединения; Лента 4945 наиболее устойчива к пластификаторам.

Соединение с поверхностями с гальваническими покрытиями потенциально проблематично и должно тщательно оцениваться в каждом отдельном случае.

Для предотвращения коррозии на меди или латуни необходимо использовать только материалы с покрытием.

Для любых поверхностей, соединение с которыми вызывает вопросы рекомендуется проводить дополнительную оценку.

Представленные значения получены стандартными методами и не являются техническими условиями. Наши рекомендации по применению изделий основаны на результатах испытаний, которые мы считаем достоверными, однако покупателю следует провести собственные испытания с целью установить соответствие изделий предполагаемому им применению.

В этой связи компания ЗМ не несет какой-либо ответственности за прямой или косвенный ущерб или урон, ставший результатом следования этим рекомендациям.