

VHB RP62 Двусторонняя вспененная акриловая лента **3M**

Техническая информация

Июль 2010
 Замещает апрель 2010

Описание продукта	3M™VHB™ RP62 – двусторонняя клейкая лента для соединения различных материалов, в том числе металлов, многих пластиков и окрашенных поверхностей.																				
Физические свойства (не для спецификации)	<table border="1"> <tr> <td>Тип адгезива</td> <td colspan="2">Многоцелевой акриловый</td> </tr> <tr> <td>Тип основы</td> <td colspan="2">Эластичная акриловая пена (закрытые ячейки)</td> </tr> <tr> <td>Плотность основы</td> <td colspan="2">720 кг/м³</td> </tr> <tr> <td>Толщина (ASTM D-3652)</td> <td colspan="2">1,57</td> </tr> <tr> <td>Защитный слой</td> <td colspan="2">Белая бумага с печатью 3M™ VHB™</td> </tr> <tr> <td>Цвет ленты</td> <td colspan="2">Серый</td> </tr> </table>			Тип адгезива	Многоцелевой акриловый		Тип основы	Эластичная акриловая пена (закрытые ячейки)		Плотность основы	720 кг/м ³		Толщина (ASTM D-3652)	1,57		Защитный слой	Белая бумага с печатью 3M™ VHB™		Цвет ленты	Серый	
Тип адгезива	Многоцелевой акриловый																				
Тип основы	Эластичная акриловая пена (закрытые ячейки)																				
Плотность основы	720 кг/м ³																				
Толщина (ASTM D-3652)	1,57																				
Защитный слой	Белая бумага с печатью 3M™ VHB™																				
Цвет ленты	Серый																				
Характеристики (не для спецификации)	<table border="1"> <tr> <td>Адгезия к нержавеющей стали (отслаивание) ASTM D3330, сталь, угол 90°</td> <td>350 Н/100мм</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Прочность при нормальном разрыве ASTM D897, сталь</td> <td>550 кПа</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Прочность при статическом сдвиге ASTM D3654, вес, удерживаемый не менее 10000 минут на стали, 6,5 кв.см.</td> <td>1000г при 22°C 500г при 70°C 500г при 93°C</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Прочность при динамическом сдвиге ASTM D1002, сталь</td> <td>480</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Термостойкость ASTM D1002, сталь, вес 100г, выдержка перед тестом 4 часа</td> <td>Краткая (Часы/минуты) Длительная (Дни/недели)</td> <td>121°C 93°C</td> </tr> <tr> <td>Стойкость к растворителям</td> <td colspan="2">Высокая</td> </tr> </table>			Адгезия к нержавеющей стали (отслаивание) ASTM D3330, сталь, угол 90°	350 Н/100мм		Прочность при нормальном разрыве ASTM D897, сталь	550 кПа		Прочность при статическом сдвиге ASTM D3654, вес, удерживаемый не менее 10000 минут на стали, 6,5 кв.см.	1000г при 22°C 500г при 70°C 500г при 93°C		Прочность при динамическом сдвиге ASTM D1002, сталь	480		Термостойкость ASTM D1002, сталь, вес 100г, выдержка перед тестом 4 часа	Краткая (Часы/минуты) Длительная (Дни/недели)	121°C 93°C	Стойкость к растворителям	Высокая	
Адгезия к нержавеющей стали (отслаивание) ASTM D3330, сталь, угол 90°	350 Н/100мм																				
Прочность при нормальном разрыве ASTM D897, сталь	550 кПа																				
Прочность при статическом сдвиге ASTM D3654, вес, удерживаемый не менее 10000 минут на стали, 6,5 кв.см.	1000г при 22°C 500г при 70°C 500г при 93°C																				
Прочность при динамическом сдвиге ASTM D1002, сталь	480																				
Термостойкость ASTM D1002, сталь, вес 100г, выдержка перед тестом 4 часа	Краткая (Часы/минуты) Длительная (Дни/недели)	121°C 93°C																			
Стойкость к растворителям	Высокая																				
Порядок применения	<ol style="list-style-type: none"> Прочность адгезионной связи зависит от степени контакта клейкой ленты с поверхностью. Для создания достаточного контакта необходимо сильно прижать ленту к поверхности. Для получения оптимальной адгезии соединяемые поверхности должны быть чистыми, сухими и прочными. Типичный растворитель для очистки поверхности – смесь изопропилового спирта с водой. Соблюдайте соответствующие правила безопасности при работе с растворителями. Оптимальная температура нанесения ленты 20°C - 40°C, максимальная прочность достигается через 72 часа после соединения. Не рекомендуется нанесение ленты при температуре ниже 10°C по причине низкой начальной адгезии вследствие увеличения вязкости адгезива. Однако, если лента нанесена при нормальных условиях адгезионные свойства ленты сохраняются в широком температурном интервале. 																				
Хранение	Храните в оригинальной упаковке при температуре 21°C и относительной влажности 50%. При соблюдении указанных условий продукт сохраняет свои свойства в течение 24 месяцев с даты производства.																				